

Anmeldung

- Bitte in Druckbuchstaben ausfüllen und bis **10. Januar 2010** zurück-

Wir nehmen am 20. Thumer Orchestertreff vom 28.- 30.05.2010 teil:

Name des Vereins / Orchesters

Adresse des Vereins

Name des Vorsitzenden

Name des Dirigenten

Telefon

Mobil

Fax

e-Mail

Wir kommen Freitag – Sonntag: Ankunftszeit Fr.: ca.....Uhr

Wir kommen Samstag – Sonntag: Ankunftszeit Sa.: ca.....Uhr

Wir kommen nur am : _____ Ankunftszeit : ca.....Uhr

Wir kommen wahrscheinlich mit ____ Musikern und ____ Begleitpersonen ____ Majoretten.

Unser Orchester nimmt am großen Gemeinschaftsspiel am Sonntagmittag teil.
(Noten werden nach Anmeldung bis Februar 2010 zugeschickt)

Unser Orchester/Verein nimmt am Festumzug (Marsch) am Sonntagmittag teil.
(jedes Orchester spielt seine eigenen Märsche)

Wir wünschen Übernachtung in Gemeinschaftsquartier (kostenfrei) oder
auf eigene Kosten in Jugendherberge oder auf eigene Kosten in Hotel/Pension

Die Übernachtung der Busfahrer in Hotel oder Pension ist vom jeweiligen Verein selbst zu finanzieren.

Wir wünschen einen Auftritt in der Umgebung

Das kostenlose Essen wünschen wir für ____ Personen am Freitag Abend
Samstag Mittag Abend
Sonntag Mittag

Zusätzlich buchen wir verbindlich folgende Mahlzeiten :

Fr. Abend für ____ Personen à 2,00 €

Sa. Mittag für ____ Personen à 2,00 €

Sa. Abend für ____ Personen à 2,00 €

So. Mittag für ____ Personen à 2,00 €

Der zu zahlende Betrag für die gebuchten Essen wird sofort bei Anreise fällig oder kann zuvor auf folgendes Konto überwiesen werden:

Sparkasse Erzgebirge
Kontonummer: 34 51 001 305
BLZ: 870 540 00

Ort, Datum

Unterschrift des Vorstandes

Bitte senden an:
(bis 10. Januar 2010)

Verein Jugendblasorchester der Stadt Thum e.V.
Neumarkt 4 / D-09419 Thum/Erzgeb.
Fax: 037297 858290